

**Organizacja "Panel Słoneczny 20x2020" chce wsparcia dla energetyki słonecznej** © 14.07.2010r. 12:15

**Organizacja Producentów Urządzeń i Instalatorów Systemów Energetyki Słonecznej - „Panel Słoneczny 20x2020” proponuje instrumenty wsparcia dla energetyki słonecznej, których koszt szacuje na 3,9 mld zł przez okres 10 lat.**

Panel Słoneczny 20x2020 to organizacja, która powstała w lipcu 2009 r., zrzeszająca producentów urządzeń i instalatorów systemów energetyki słonecznej. Należy do niej również Instytut Energetyki Odnawialnej(IEO).

W „Polityce Energetycznej Polski do 2030r.” udział energetyki słonecznej ciepłej był szacowany jedynie na 1,2 proc.(ok. 3,7 mln m. kw.) w bilansie energii ze źródeł odnawialnych w 2020 roku.

Jednak według raportu przygotowanego przez IEO we współpracy z wiodącymi firmami na rynku kolektorów słonecznych realny wkład energetyki słonecznej ciepłej w pokrycie potrzeb w zakresie zaopatrzenia w ciepło i chłód wynosi prawie 28 000 TJ na 2020 r., co odpowiada 20 mln m. kw. powierzchni kolektorów słonecznych.

Ministerstwo Gospodarki przygotowując Krajowy Plan Działania w zakresie energetyki odnawialnej uwzględniło wyniki tego raportu w jednym ze scenariuszy, ale według członków "Panelu Słonecznego 20x2020" powinny za tym pójść jeszcze dodatkowe instrumenty wsparcia dla tego typu inwestycji.

Organizacja ta proponuje system wsparcia dla energetyki słonecznej na lata 2011-2020, w którym uwzględnione będzie obecne i prognozowane tempo rozwoju energetyki słonecznej, dotychczasowe doświadczenia i w którym ujęte i zbilansowane zostaną obecne i planowane środki na wsparcie tego sektora: program dotacji proponowany przez NFOŚiGW, programy dotacji przewidziane w Regionalnych Programach Operacyjnych.

Panel Słoneczny proponuje, zmienny, malejący w miarę rozwoju rynku i wzrostu cen paliw kopalnych, udział dotacji we wsparciu inwestycji termicznej energetyki słonecznej. Według wyliczeń organizacji wydatki na ten cel w latach 2011-2020 powinny wynieść wynosić 3,9 miliarda, czyli około 390 mln rocznie.

Organizacja proponuje między innymi wprowadzenie instrumentu dotacji na poziomie od 30 proc. do 10 proc. nakładów inwestycyjnych netto dla właścicieli budynków jednorodzinnych, dotacji od 50 proc. do 30 proc. nakładów inwestycyjnych netto dla sektora publicznego, przemysłu i rolnictwa. Inne propozycje zakładają ulgi w podatku dochodowym PIT, do wysokości 2 tys. zł dla właścicieli budynków jednorodzinnych, dofinansowanie szkoleń dla instalatorów, sfinansowanie kwotą 10 mln zł ogólnokrajowej kampanii edukacyjno-informacyjnej oraz wsparcie kwotą 100 mln zł prac badawczych w zakresie energetyki słonecznej.

W 2009 roku Polska przekroczyła 0,5 mln m kw.zainstalowanych, głównie przez właścicieli domów mieszkalnych kolektorów słonecznych, co umożliwiło wyprodukowanie ok. 735 TJ ciepła . Wg tegorocznych danych Europejskiego Stowarzyszenia Przemysłu Energetyki Słonecznej Ciepłej (ESTIF), Polska pod względem sprzedaży instalacji słonecznych w 2009 r. (144 tys. m2) jest obecnie na 9 miejscu w UE, z udziałem 3 proc. (w 2008r. udział wynosił 2proc.).